

*Istruzioni per adoperare la
Macchina da cucire*

SINGER *15 M*

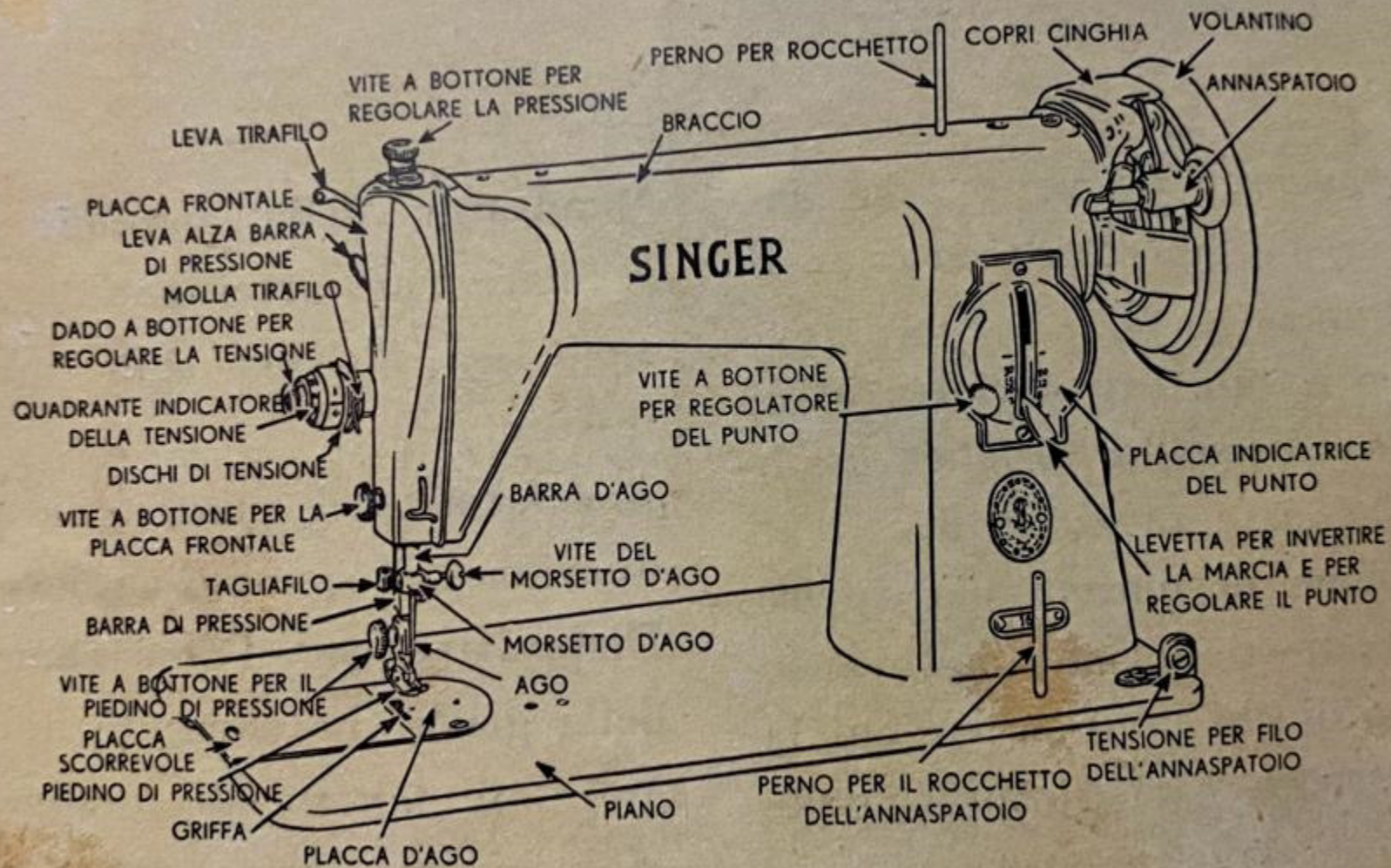


Fig. 2 - Nomenclatura dei pezzi principali della macchina tipo 15.

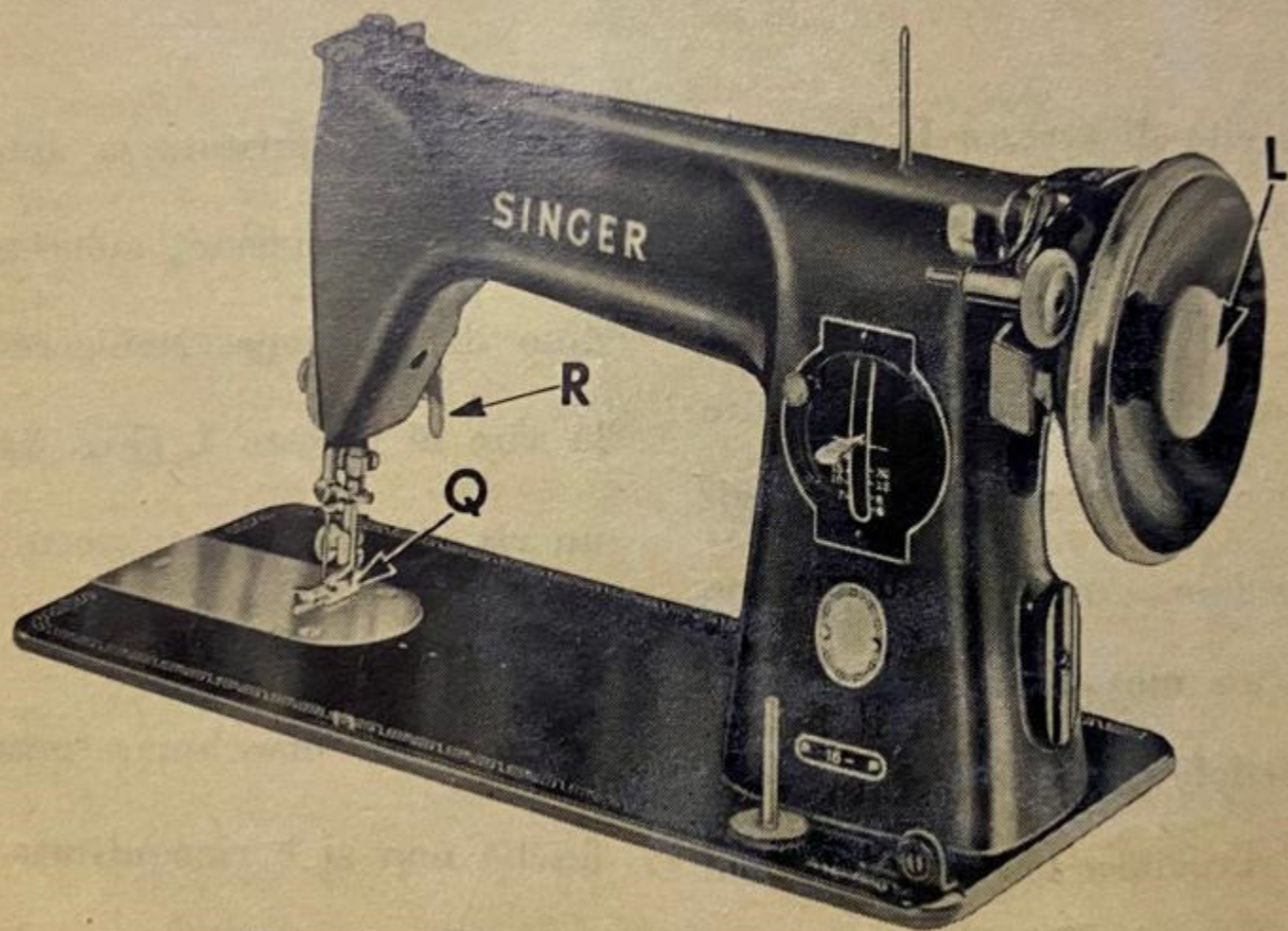


Fig. 3 - Macchina a pedale 15 M.

Allentare la vite di arresto **L** (**Fig. 3**), appoggiare i piedi sul pedale e girare il volantino verso chi lavora, permettendo nel contempo ai piedi di seguire liberamente e leggermente il movimento del pedale. Continuare così fino ad ottenere un movimento regolare e facile del pedale e proseguire finchè riuscirete a riavviare la macchina col volantino che gira verso chi lavora.

Una volta acquistata la dimestichezza con tale operazione, abbassare il piedino di pressione, stringere di nuovo la vite di arresto **L** (**Fig. 3**), collocare un ritaglio di tessuto sotto il piedino di pressione **Q** (**Fig. 3**) e rimettere in moto la macchina, senza infilarla, finchè non si è riacquistata la pratica per guidare il lavoro.

Per mettere in moto la macchina, tirare il pernetto a molla J (Fig. 4) e girare la manovella indietro finchè la leva H (Fig. 4) entrerà nella sede G (Fig. 4). Inoltre badare a che il braccino a cerniera F (Fig. 4) sia fissato fra i raggi del volantino. La macchina sarà così pronta per il funzionamento, come indicato nella Fig. 4. Prima di mettere il coperchio il braccino F dovrà essere disinnestato per evitare di danneggiare il motore a mano ed il coperchio.

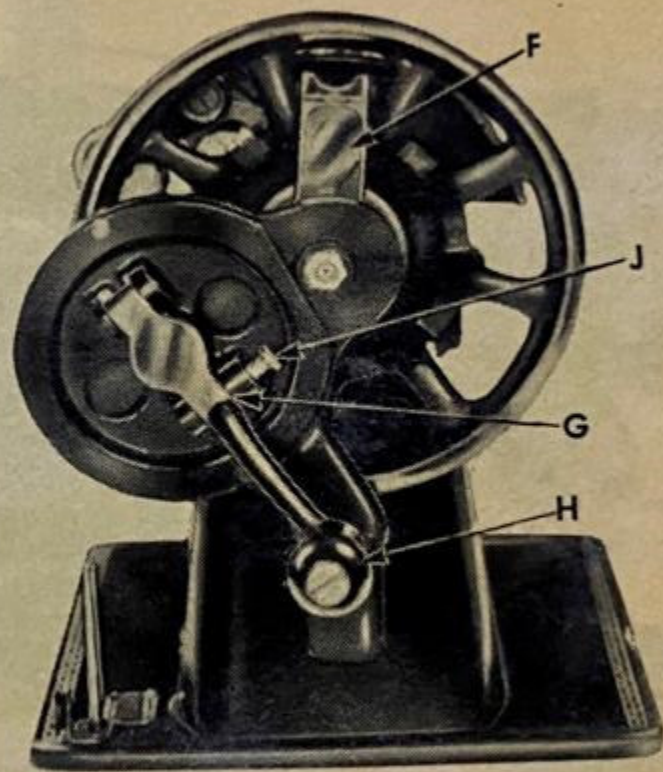


Fig. 4 - Vista laterale della macchina a mano.

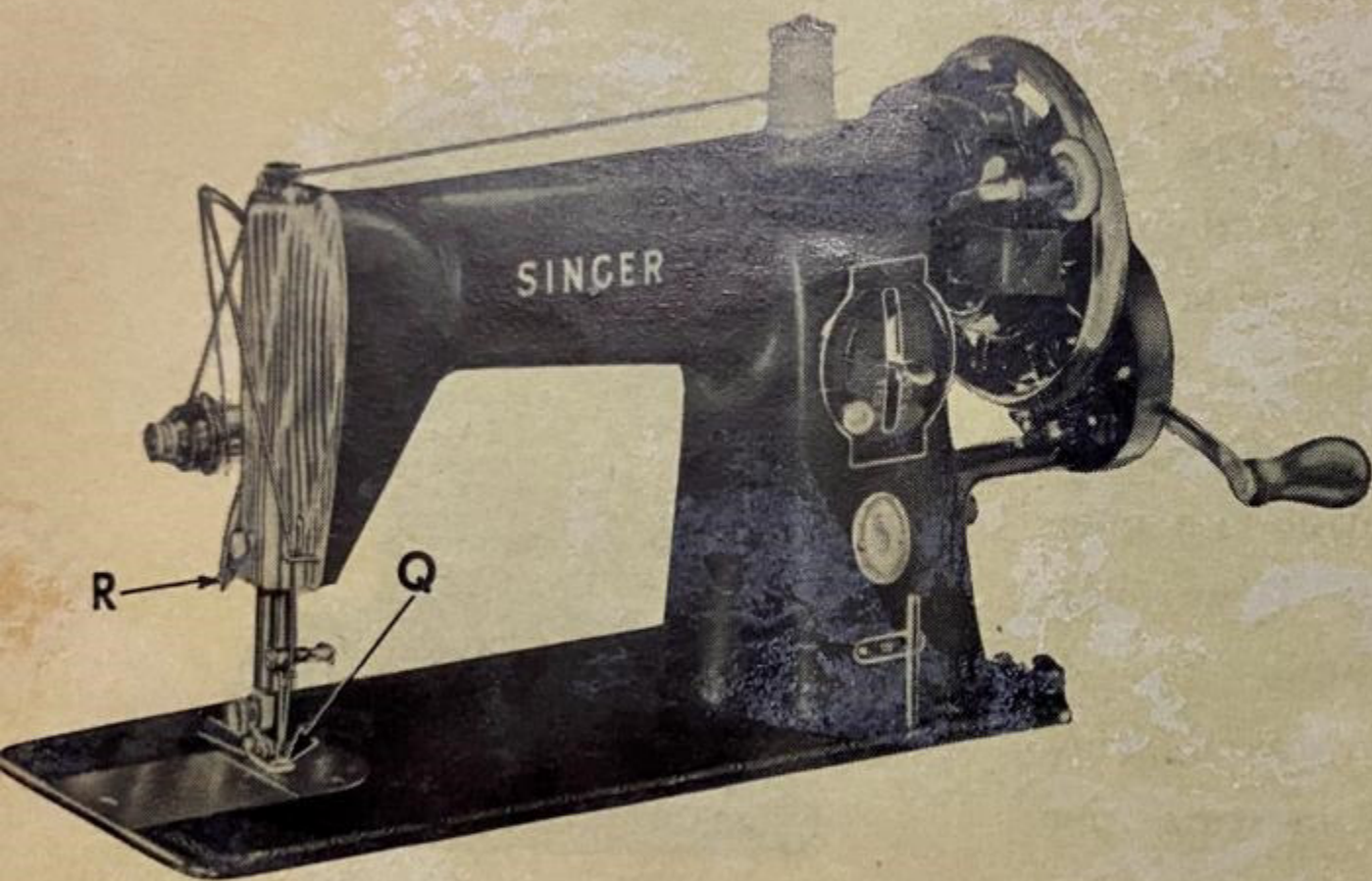


Fig. 5 - La macchina tipo 15 M a mano.

Per fare funzionare la macchina a mano mettere un ritaglio di tessuto sotto il piedino di pressione **Q** (Fig. 5) ed abbassare il piedino stesso a mezzo della leva **R** (Fig. 5). Poi mettere in moto la macchina, senza infilarla, girando la manovella in senso contrario di chi lavora finchè non avrete preso l'abitudine di guidare il lavoro con la mano sinistra.

PER FARE FUNZIONARE LA MACCHINA ELETTRICAMENTE

Prima di inserire la spina della corrente assicurarsi che il voltaggio e il numero dei periodi indicati sulla targhetta del motore, siano compresi fra quelli indicati sul contatore della Compagnia di Elettricità.

Collegamento elettrico della macchina.

Inserire la spina tripolare E (Fig. 7) nella presa tripolare posta a destra della macchi-

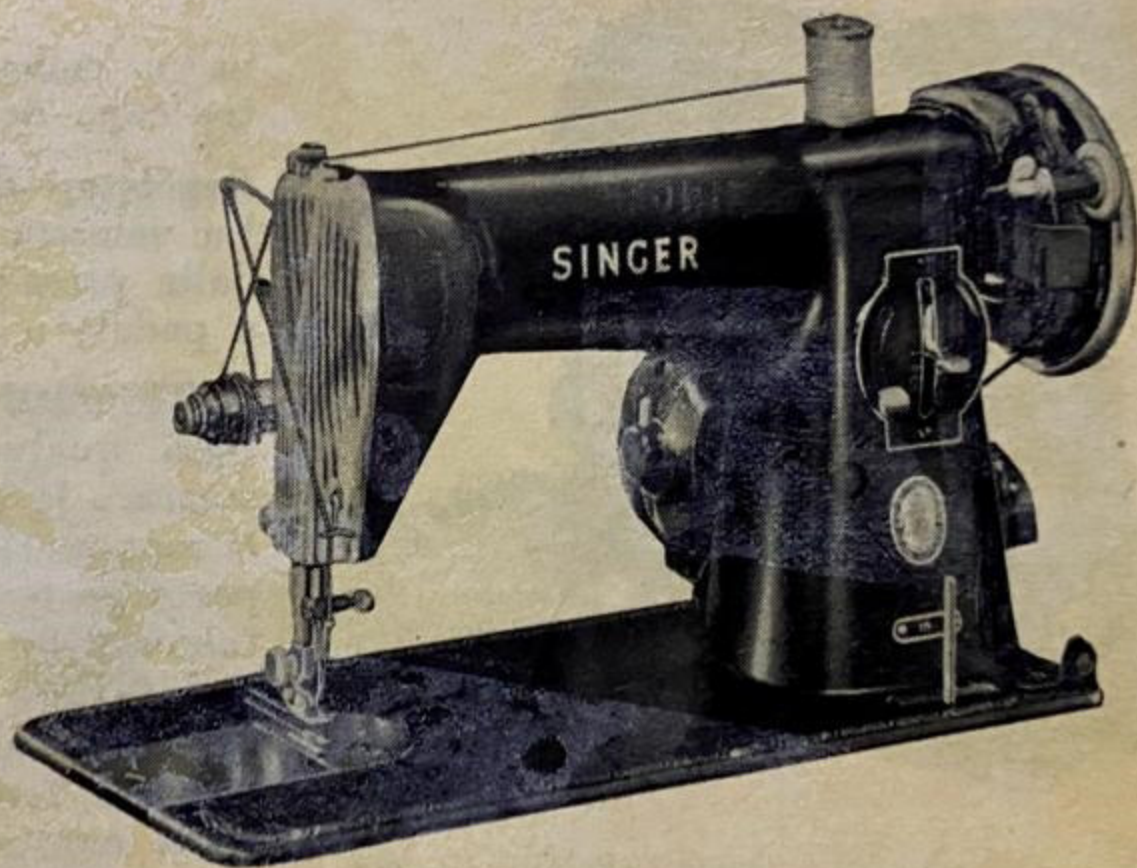


Fig. 6 - La macchina tipo 15 M elettrica.



Fig. 7 - Collegamento elettrico della macchina.

na e collegare la spina che è all'altro capo del filo, alla linea erogatrice.

Regolatore di velocità.

La velocità della macchina è regolata dalla pressione esercitata sul reostato a pedale o su quello a ginocchio.

ATTENZIONE

Ogni qualvolta si termina di cucire staccare la spina dalla linea erogatrice. Il motore elettrico Singer, situato nella parte posteriore del braccio, viene solitamente fornito per corrente alternata a 110-120 Volt, 25-75 periodi, o per corrente continua a 110-120 Volt. Si possono fornire motori speciali a corrente continua od alternata per qualsiasi voltaggio compreso fra i 50 e i 250 Volt, e per corrente continua a 32 Volt.

IL RIFLETTORE SINGER

Girare verso destra l'interruttore **B** (Fig. 8) del riflettore situato sopra il braccio della macchina.

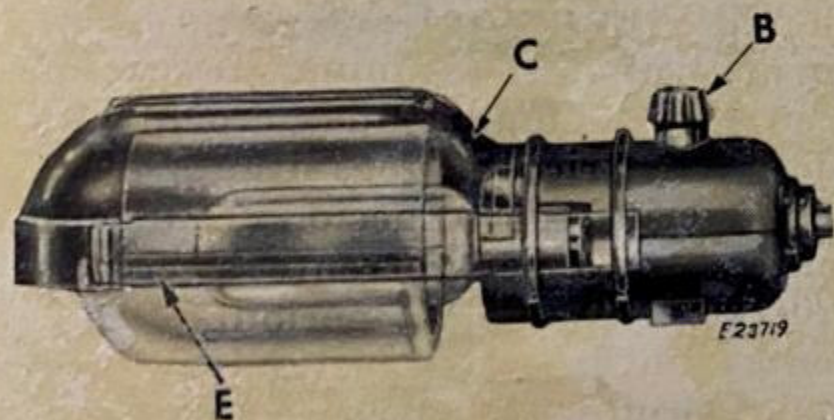


Fig. 8 - Il riflettore.

Per togliere la lampadina.
Impugnare il portalampada del riflettore col pollice al disopra dell'interruttore

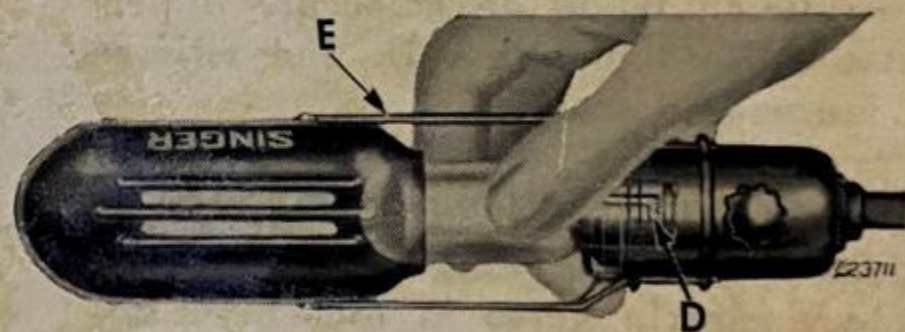


Fig. 9 - Per togliere e ricollocare la lampadina.

tore **B**. Poi premere col pollice appoggiato nel punto **C**, sul paralampada per staccarlo dai due fermi, e farlo scorrere per metà fuori dal porta paralampada **E**. Spingere la lampadina nel portalampada e contemporaneamente girarla in senso contrario alla macchina fin dov'è possibile in modo da sbloccare il pernetto della lampadina **D**. Poi ritirare la lampadina.

Per ricollocare la lampadina.

Spingere la lampadina nel portalampada e girarla verso la macchina finchè il pernetto entrerà nella tacca del portalampada (vedasi **Fig. 11**). Riportare il paralampada nella sua posizione normale, come in **Fig. 8**.

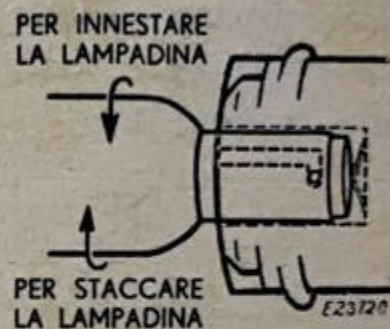


Fig. 10

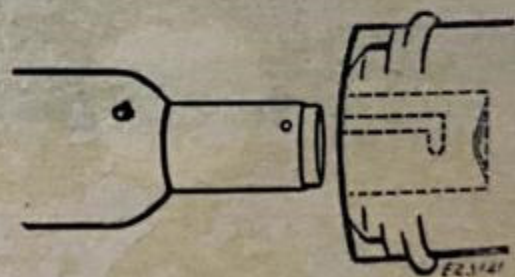


Fig. 11

**TABELLA INDICATIVA DELLA GROSSEZZA DEGLI AGHI, DEL FILO E DELLA LUNGHEZZA
DEL PUNTO IN RAPPORTO AI TIPI DI TESSUTO**

TIPI DI TESSUTO	Groschezza del filo	Groschezza degli aghi	Lunghezza del punto	
			Cuciture interne	Cuciture esterne
Materiali velati come tulle, marquisette, organdis	Cotone 100 Seta 00 e 000	9	20	30
Materiali sottili come rensa, velo, batista, chiffon, rayon liscio, rayon crespo	Cotone 80 a 100 Seta 0	11	16	20
Materiali leggeri come gingamo, crespo di lana semplice, taffetà	Cotone 60 a 80 Mercerizzato 50 Seta A e B	14	12	18
Materiali medio leggeri come popeline, picché, percalle, creton, chintz, faille, flannela di lana, crespo di lana jersey di lana	Cotone 50 a 70 Mercerizzato 50 Seta B	14	12	16
Materiali medio pesanti come tela rozza per asciugamani, gabardine, cannellato per tappezzeria, velluti di cotone	Cotone Mercerizzato per lavori pesanti 40 a 50 Seta C	16	10	12
Materiali pesanti come tela per vele, saia di Nimes, traliccio.	Cotone 30 a 40 Cotone 24 a 30 Seta D	18 19 18 o 19	8	10
Materiali pesantissimi come la stoffa per soprabiti	Lino 40 a 60 Cotone 20 a 24 Seta E	21	6	8
Materiali plastici	Cotone Mercerizzato	11	10	12

Negli ordini di aghi indicare sempre la quantità richiesta, il numero di grossezza e il tipo. Soltanto adoperando gli aghi SINGER otterrete le migliori impunture.

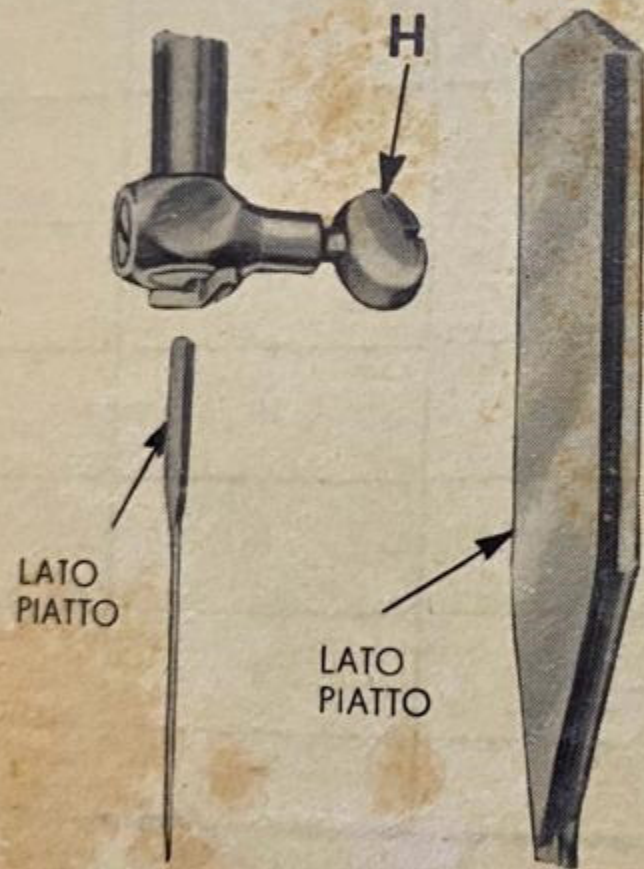


Fig. 12 - Per collocare l'ago.

Per ottenere una perfetta impuntura
devesi scegliere il filo in relazione al
tessuto da cucire, mentre la grossezza
dell'ago dovrà essere corrispondente
al filo il quale deve passare nella cruna
dell'ago liberamente.

PER COLLOCARE L'AGO

Scegliere l'ago adatto riferendosi alla
tabella di **pagina 13**. Accertarsi che
l'ago non sia spuntato o incurvato.
Innalzare la barra d'ago al punto mas-
simo ed allentare la vite H (Fig. 12)
del morsetto d'ago.
Spingere l'ago nel morsetto fin dov'è
possibile, tenendo la parte piatta ri-
volta a sinistra, poi stringere la vite H.

PER INFILARE L'AGO

Girare il volantino verso chi lavora fino a che la leva tirafilo 5 si sia innalzata al punto massimo.

Mettere un rocchetto di filo sull'apposito perno alla sommità della macchina. Passare il filo a sinistra nel guidafile 1 dietro la placca frontale.

Tirare il filo in basso dal didietro in avanti, fra i dischi di tensione 2 (il parafile L guiderà il filo nei dischi).

Vedasi il particolare nella Fig. 13.

Tenere il rocchetto fermo con la mano destra, per impedirgli di girare, e con la sinistra tirare il filo nel gancio della molla tirafilo 4 fino a farlo entrare nella forcella 3.

Condurre il filo in alto, dal didietro in avanti, nel foro della leva tirafilo 5.

Condurre il filo di nuovo in basso nella guida 6 sulla placca frontale, nella

guida 7 sul morsetto ed infine da destra a sinistra nella cruna dell'ago 8, lasciando circa 5 centimetri di filo lento.

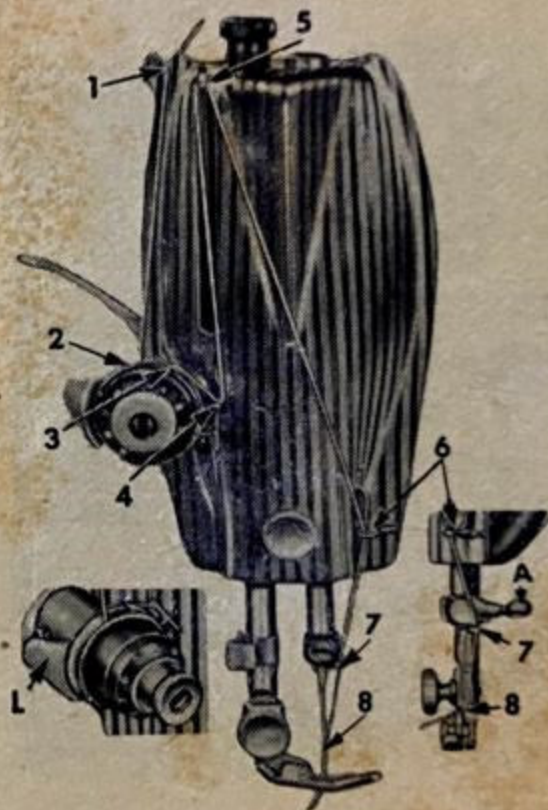


Fig. 13 - Per infilare l'ago.